

AraucoPly

Máxima
Resistencia



Estructural
Moldaje
Revestimiento
Multiuso



CASTOR

El Especialista en Maderas

www.castor.pe

Resistencia

Se obtiene por la estructura de los tableros, los cuales se componen alternando chapas en forma perpendicular al sentido de sus fibras, resultando una construcción sólida y equilibrada.

La fabricación de AraucoPly emplea equipos y tecnologías de última generación en materia de debobinado, secado, composición, prensado y armado de la madera contrachapada.

Alta calidad

AraucoPly cumple con las normas más importantes de calidad de la industria de la madera contrachapada, caracterizándose por su estructura interna compacta, prácticamente sin intersticios ni superposiciones de chapas. Esto se logra gracias a la utilización de materia prima homogénea, equipos de fabricación de última generación y mano de obra industrial calificada.

Liviano y fácil de trabajar

AraucoPly ofrece gran facilidad de trabajo debido a su bajo peso, bajo contenido de resina, estabilidad y composición interna homogénea. Estos atributos lo hacen muy fácil de trabajar con máquinas.

Versatilidad

El uso de AraucoPly está limitado sólo por la imaginación del usuario. Es especialmente adecuado para aplicaciones constructivas exteriores como interiores, decoración y mueblería.

Sus usos son múltiples, tales como revestimientos estructurales y decorativos, moldajes, embalajes, letreros camineros, estanterías, mostradores, juguetes, muebles, decoraciones...

ESTRUCTURAL

Descripción: Tablero de gran estabilidad y resistencia, con caras sin lijar, ideal para aplicaciones constructivas de carácter estructural, tanto exteriores como interiores

Grados en Caras: C / D

Formato: 1.22 x 2.44 m

Espesores: 9.5 - 12 - 15 - 18 mm

- Aplicaciones:**
- Cubierta de techos y base de pisos
 - Recubrimiento de muros estructurales
 - Cierres perimetrales de obra
 - Embalajes y cajones



ESTRUCTURAL MACHIHEMBRADO

Descripción: Tablero calibrado de cara sólida y lisa y cantos longitudinales machihembrados, para aplicaciones constructivas donde se requiere una base sin imperfecciones

Grados en Caras: B ind / C

Formato: 1.23 x 2.44 m - Avance 1.22 m

Espesor: 18 mm

Aplicaciones: Cubierta de techos, pisos y tarimas

Cargas Admisibles:



Aplicación	Espesor Nominal mm	Span Rating APA (pulgadas)	Luz máxima (m)		Cargas permitidas kN/m2								
			Con soporte de borde	Sin soporte de borde	Espaciamiento entre apoyos								
					12 pulg	16 pulg	19.2 pulg	24 pulg	32 pulg	40 pulg	48 pulg		
Revestimiento	9.5	24/0	0.61	0.51	9.27	4.88	9.93	1.46					
	12	32/16	0.81	0.71		8.79	5.86	3.42	1.46				
	15	40/20	1.02	0.81			10.00	6.34	2.93	1.40			
	18	48/24	1.22	0.91				8.54	4.64	2.20	1.71		
Piso	15	20 OC	0.81	0.81	13.18	7.32	4.88	2.93	1.46				
	18	24 OC	1.22	0.91		11.72	7.81	4.88	2.44	1.46	1.22		

Span rating: Representa la separación máxima entre vigas de apoyo, expresada en pulgadas, para tableros utilizados como cubiertas de techo y de piso, respectivamente

OC: Distancia entre centros de vigas para tableros instalados con su eje longitudinal perpendicular a las vigas

MOLDAJE

Descripción: Tablero calibrado de caras sólidas y lisas, ideal para aplicaciones de moldaje. Presenta caras sin defectos abiertos y pequeñas reparaciones sintéticas y/o de madera

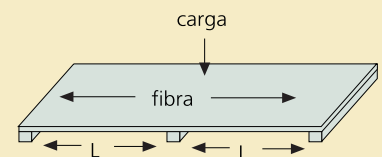
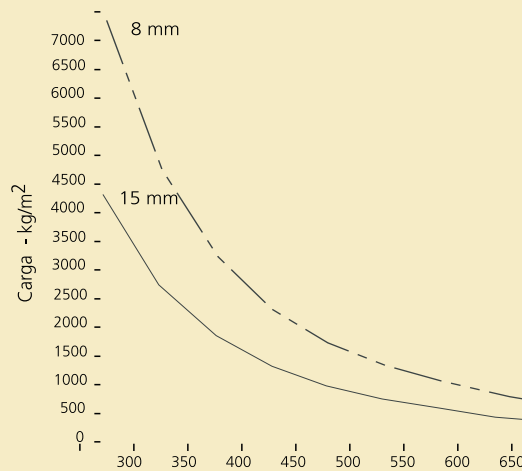
Grados en Caras: B ind / Cp

Formato: 1.22 x 2.44 m

Espesores: 15 y 18 mm

Aplicaciones: Moldaje de hormigón en muros, losas, techos y marcos
Aplicaciones generales en construcción de viviendas

Cargas Admisibles:



L: Distanciamiento entre Apoyos - mm



REVESTIMIENTO

Descripción: Tablero de excelente apariencia, con cara ranurada, ideal para aplicaciones de revestimiento decorativo-estructural, ya sea con terminación natural, pintada o barnizada
 Dependiendo del modelo, presenta caras lisas o rugosas

Grado: B deco / C

Formato: 1.23 x 2.44 m - Avance lateral 1.22 m

Espesores: 9 - 12 mm

Aplicaciones: Revestimiento exterior o interior de viviendas sobre tabiquería, albañilería u hormigón
 Diseño interior en viviendas y edificaciones comerciales
 Revestimiento de aleros y frontones
 Cielos en envigados de madera a la vista
 Cajas de escalera
 Construcciones de apariencia rústica



Modelo	Perfil	Terminación	Espesor (mm)
Clásico: 	Ranura recta de 10 mm de ancho y 6 mm de profundidad, espaciado de 10.16 cm	Lisa	12 mm
Moderno: 	Ranura recta de 9 mm de ancho y 1.5 - 2 mm de profundidad, espaciado de 20.32 cm	Lisa	12 mm
Rústico: 	Ranura recta de 10 mm de ancho y 6 mm de profundidad, espaciado de 10.16 cm	Rugosa	12 mm
Colonial: 	Ranura en W de 7-9 mm de ancho y 2.5 mm de profundidad, espaciado 5.08 cm entre centros de ranuras	Lisa	9 mm
Noble: 	Ranura en V de 5 mm de ancho y 3 mm de profundidad, espaciado de 10.16 cm	Lisa	9 mm

MULTIUSO

Descripción: Tablero calibrado ideal para la fabricación de muebles y aplicaciones generales en carpintería

Grado: Mu / C

Formato: 1.20 x 2.40 m

El largo del tablero representa el sentido de las fibras

Espesores: 6.5 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 mm

Aplicaciones: Mueblería
Aplicaciones decorativas
Carpintería en general



Trabajabilidad: Los tableros se trabajan con herramientas comunes para madera

Fijación: Para fijar los tableros, se puede usar clavos, corchetes tornillos remaches y tarugos

Adhesivos: Se pueden usar los adhesivos corrientes para madera, PVA, de contacto, epóxicos

Resistencia a la extracción de fijaciones, en sentido perpendicular a las fibras:

Elemento de fijación	Carga de extracción (kg)
Clavo	47.9
Tornillo	257.2

El ensayo se realizó en tableros de 15 mm de espesor

Hinchamiento:

Espesor nominal (mm)	Hinchamiento		
	Espesor (%)	Largo (%)	Ancho (%)
9	6.6	0.19	0.44
12	5.3	0.17	0.46
15	5.6	0.15	0.30
18	5.4	0.12	0.32
21	5.5	0.10	0.31

Inmersión en agua a 25°C por 36 horas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor Nominal (mm)	N° de Chapas	Peso Promedio (Kg/m ²)	MOR (N/mm ²)		MOE (N/mm ²)	
			Perpendicular	Paralelo	Perpendicular	Paralelo
6.5	3	3.7	16	79	722	7.883
9	3	4.6	15	72	754	7.433
12	5	6.4	28	66	2.222	7.009
15	5	8.0	33	63	2.645	6.806
18	7	9.7	32	57	3.151	6.193
21	7	11.2	35	56	3.653	6.790

Humedad: Los tableros se encuentran estabilizados desde fábrica a un 8% de humedad

Comportamiento al Fuego: Cuando la madera se quema, experimenta una descomposición química de naturaleza superficial. En su interior en cambio, el material mantiene sus propiedades resistentes intactas, debido a la acción protectora de la capa de carbón generado, constituyendo una excelente barrera de aislación térmica

Adhesivo: El adhesivo utilizado es fenol formaldehído tipo WBP y cumple con la norma europea EN 314 y americana PSI-95

Certificación: TECO, una agencia de certificación norteamericana, independiente y reconocida, ha sometido exitosamente a AraucoPly a pruebas de calidad

Todo el AraucoPly es sometido a un método continuo de prueba, efectuado por un técnico calificado y autorizado por TECO y asignado en forma permanente a la planta. Esta certificación de calidad permite a AraucoPly llevar el timbre TECO con la designación PSI-95, norma por la cual se rigen todas las pruebas de calidad

GRADOS EN LA CARA



GRADO B deco

- Cara sólida de alta calidad, normalmente clara
- Se aceptan hasta 6 parches de madera tipo bote
- Se permiten pequeñas grietas sin retapar
- Se aceptan pequeñas reparaciones con pasta base de madera
- Se permiten nudos vivos de hasta 25 mm de ancho



GRADO B ind

- Cara sólida de alta calidad, normalmente clara
- Se acepta parches de madera sin limitación
- Se aceptan hasta 8 reparaciones sintéticas
- Se aceptan pequeñas reparaciones con pasta base de madera, superiores al grado B deco
- Ocasionalmente se aceptan nudos vivos y muertos retapados de hasta 25 mm de ancho



GRADO Mu

- Cara regular
- Se acepta parches de madera y reparaciones sintéticas
- Se aceptan nudos vivos y muertos de hasta 40 mm de ancho
- Se permiten defectos abiertos de hasta 25 mm



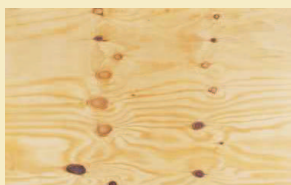
GRADO Cp

- Cara sólida regular
- No se aceptan defectos abiertos
- Se acepta todo tipo de reparaciones
- Se permiten nudos vivos de hasta 40 mm de ancho



GRADO C

- Cara regular
- Se aceptan defectos abiertos de hasta 25 mm
- Se acepta todo tipo de reparaciones
- Se permiten nudos vivos y muertos de hasta 40 mm



GRADO D

- Cara regular
- Se aceptan defectos abiertos de hasta 65 mm
- Se permite grietas y rasgaduras de hasta 25 mm de ancho
- Se permiten nudos vivos y muertos de hasta 65 mm de ancho

GLOSARIO

Características y Defectos



1



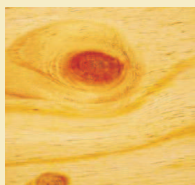
2



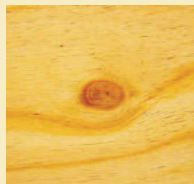
3



4



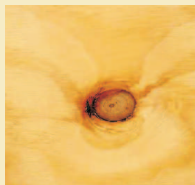
5



6



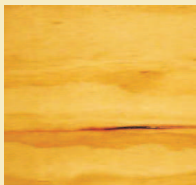
7



8



9



10



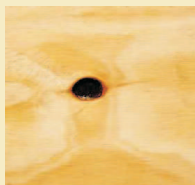
11



12



13



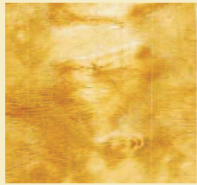
14



15

- 1 Bolsillo de corteza: presencia de una masa de corteza total o parcialmente comprendida en la madera
- 2 Bolsillo de resina: presencia de una cavidad bien delimitada y que contiene resina o goma de resina
- 3 Grieta: separación a lo largo de la fibra de la madera que afecta el interior de la chapa o tablero, ocasionada principalmente por la tensión producida durante el proceso de secado
- 4 Rasgadura: separación a lo largo de la fibra de la madera que nace desde el extremo de la chapa o tablero hacia el interior, ocasionada principalmente durante el proceso de manipulación
- 5 Nudo: área del tejido leñoso resultante del rastro dejado por el desarrollo de la rama. (El tamaño del nudo se mide en forma transversal, es decir, en sentido opuesto a la fibra)
- 6 Nudo vivo: aquel cuyos anillos de crecimiento están totalmente unidos a las fibras de la madera que lo rodea
- 7 Ramilletes de nudos: agrupación de nudos vivos
- 8 Nudo muerto: aquel que está propenso a desprenderse de la chapa, a consecuencia de encontrarse rodeado de corteza
- 9 Mancha azul: decoloración de la madera producida por hongos que no originan pudrición
- 10 Vena de resina: acumulación de resina localizada en la madera conífera, que penetra en las células formando rayas
- 11 Rugosidad: característica de la fibra que impide tener una superficie lisa
- 12 Pecas: rastros de acículas que han quedado pegadas al tronco al momento del crecimiento del árbol
- 13 Parche de madera: inserción de madera buena en chapas para reemplazar defectos. Hay simples, dobles y triples
- 14 Orificio: abertura de sección aproximadamente circular originada especialmente por el desprendimiento de un nudo muerto
- 15 Descascarado: separación de la fibra de la madera, ocasionada principalmente por diferencias de densidad de la madera

GRADOS EN LA CARA



16



17



18



19



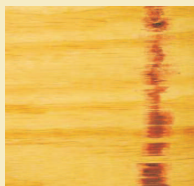
20



21



22



23



24



25



26



27

- 16 Marca de cuchillo: defecto producido cuando el cuchillo es dañado por algún cuerpo extraño proveniente del trozo
- 17 Desastillado: defecto ocasionado principalmente por manipulación de máquinas
- 18 Reparaciones sintéticas con router: reparaciones retapadas con poliuretano
- 19 Grietas y rasgaduras retapadas con pasta base madera: defectos retapados con pasta base madera
- 20 Nudos muertos y orificios retapados con poliuretano: defectos retapados con poliuretano
- 21 Decoloración atribuible a la madera: decoloración esperada por las características de la materia prima
- 22 Afloramiento de adhesivo: aparición del adhesivo en la superficie
- 23 Quemaduras: producidas en la chapa por atasco en los secadores
- 24 Sobrelijado con aparición de resina: sobrelijado
- 25 Chapa borrada en puntas y extremos del tablero: sobrelijado
- 26 Manchas de adhesivo: mal manejo en la etapa de las encoladoras y se mancha cara o trascara del tablero con adhesivo
- 27 Manchas de tinta: traspaso de la tinta de los timbres en la cara de otro tablero producto de la velocidad de la línea y el no secado de la tinta

Grado B deco Cara de AraucoPly Revestimiento

■ Se acepta

- Calidad lijado: Grano 150
- Decoloración: Acepta decoloración atribuible a la madera y presencia de manchas causadas por hongos
- Superficie: Se acepta rugosidad, descascarados, desastillados leves, sobrelijado con afloramientos leves de adhesivo producido por traslapes, chapa borrada puntas y extremos del tablero y zonas no lijadas, siempre que la suma de estos no supere el 5% del área del tablero y no afecten la solidez
- Nudos vivos: Se permiten en un ancho de hasta 25 mm sin restricción en la cantidad, con presencia de pequeñas grietas internas
- Bolsillos de corteza y resina: Se aceptan bolsillos de corteza y resina de hasta 5 mm de ancho con presencia de pequeñas grietas internas
- Pecas y venas de resina: Se aceptan pecas de cualquier color y textura. Se aceptan venas de resina de hasta 25 mm de ancho. Para ambos defectos se permiten al interior de ellos pequeños descascarados
- Parches: Hasta 6 parches individuales en total. Se aceptan parches dobles y hasta triples (dobles valen por 2 y triples por 3 individuales)
- Grietas y rasgaduras: Se aceptan sin retape en ancho de hasta 1 mm sin restricción en el largo. Se aceptan con retape base madera en un ancho máximo de 2 mm si el largo no supera los 1000 mm
- Marcas: Se aceptan quemaduras, manchas de tinta, adhesivo y marcas consecutivas en un mismo tablero producidas por el cuchillo del torno
- Afloramiento de adhesivo: Se aceptan afloramientos de adhesivo de hasta 2 mm de ancho por 200 mm de largo

■ No se acepta

- Nudos: No se aceptan nudos muertos y agujeros de nudos
- Reparaciones sintéticas: No se aceptan reparaciones sintéticas de poliuretano
- Superficie: No se acepta bajo relieve producido por exceso de lijado

Grado B ind Cara de AraucoPly Moldaje y Cara de AraucoPly Estructural Machihembrado

■ Se acepta

- Calidad lijado: Grano 150
- Decoloración: Acepta decoloración atribuible a la madera y presencia de manchas causadas por hongos
- Superficie: Se acepta rugosidad, descascarados, desastillados leves, sobrelijado con afloramientos leves de adhesivo producido por traslapes, chapa borrada en puntas y extremos del tablero y zonas no lijadas, siempre que la suma de estos no supere el 5% del área del tablero y no afecten la solidez
- Nudos vivos y muertos: Se aceptan ocasionalmente en un ancho de hasta 25mm. Nudos muertos deben retaparse con poliuretano
- Pecas, venas de resina, bolsillos de corteza y resina: Se aceptan pecas de cualquier color y textura sin restricción en la cantidad. Se aceptan venas de resina, bolsillos de corteza y resina sólidos de hasta 25 mm de ancho sin restricción en el largo y la cantidad
- Parches: Se aceptan sin restricción en la cantidad
- Grietas y rasgaduras: Se aceptan sin retape en un ancho de hasta 1 mm sin restricción en el largo. Se aceptan con retape base madera en un ancho de hasta 3 mm sin restricción en el largo
- Retape sintético: Grietas y rasgaduras retapadas con poliuretano se aceptan en un máximo de 6 siempre que sus dimensiones no excedan los 6 mm de ancho sin restricción en el largo. Se aceptan un máximo de 8 reparaciones sintéticas con router. La distribución es la siguiente:
 - Máximo: 8 reparaciones de 10 x 100 mm
 - Máximo: 4 reparaciones de 50 x 100 mm
 - Máximo: 2 reparaciones de 10 x 300 mm
 Se acepta un máximo de 8 reparaciones sintéticas entre grietas y rasgaduras cubiertas con poliuretano y/o ruteados con poliuretano.
- Marcas: Se aceptan quemaduras, manchas de tinta o adhesivo y marcas leves producidas por el cuchillo del torno.
- Afloramiento de adhesivo: Se aceptan afloramientos de adhesivo leves sin restricción en la cantidad

■ No se acepta

- Nudos: No se aceptan agujeros de nudos
- Reparaciones sintéticas: No se aceptan reparaciones sintéticas por router superiores a 300 mm de largo
- Superficie: No se aceptan bajo relieves producidos por exceso de lijado

Grado Mu **Cara de AraucoPly Multiuso**

■ Se acepta

Calidad lijado:	Grano 100
Superficie:	Se acepta decoloración, manchas por hongos y tinta, afloramientos de adhesivo, pecas, quemaduras, bolsillos de corteza y resina, venas de resina, rugosidad, descascarados, desastillados, defectos de prensado y lijado, marcas producidas por el cuchillo del torno, siempre que no afecten la solidez del tablero. Se acepta sobrelijado con afloramiento de adhesivo generado por traslapes. Se incluye bajo relieve producido por exceso de lijado, siempre que no se traspase a la segunda chapa o se observe la línea de cola
Nudos vivos:	Se permiten en un ancho de hasta 40 mm sin restricción en la cantidad siempre que no corresponda a un ramillete de nudos (nudos juntos)
Parches:	Se aceptan sin restricción en la cantidad
Nudos muertos:	Se permiten en un ancho de hasta 40 mm sin restricción en la cantidad, siempre y cuando no corresponda a un ramillete de nudos (nudos juntos)
Orificios:	Se permiten en un ancho de hasta 25mm de ancho, sin restricción en la cantidad
Grietas y rasgaduras:	Se permiten sin retapar y sin límite en el largo, cuando el ancho no excede de 25 mm en el extremo del panel y no supera los 10 mm de ancho medido a 200 mm desde el extremo. El ancho máximo en el extremo opuesto no debe superar los 2 mm
Retape sintético:	Se permiten grietas y rasgaduras retapadas con poliuretano sin límite en el tamaño y la cantidad

■ No se acepta

Nudos:	No se aceptan nudos vivos ni muertos mayores a 40 mm de ancho
Orificios:	No se aceptan orificios de nudos mayores a 25 mm de ancho

Grado Cp **Trascara de AraucoPly Moldaje**

■ Se acepta

Calidad lijado:	Grano mayor o igual a 120
Superficie:	Se acepta decoloración, manchas por hongos y tinta, afloramientos de adhesivos, quemaduras, bolsillos de corteza y resina, venas de resina, sobrelijado con afloramiento de adhesivo producido por traslapes, chapa borrada en puntas y extremos del tablero, presencia de rugosidad, descascarados, desastillados y zonas sin lijar, siempre que la suma de estos no supere el 5% del área del tablero y no afecte la solidez del tablero
Nudos vivos:	Se aceptan sin restricción en la cantidad cuando el ancho no supera los 40 mm
Pecas:	Se aceptan pecas sin restricciones
Parches:	Se aceptan sin restricción en la cantidad
Grietas y rasgaduras:	Se aceptan sin retape en un ancho de hasta 1 mm sin restricción en el largo
Retape pasta base madera:	Se aceptan grietas y rasgaduras retapadas de hasta 2 mm de ancho por cualquier largo. Acepta además orificios de nudos muertos de hasta 15 x 15 mm retapados
Retape sintético:	Se aceptan grietas y rasgaduras retapadas con poliuretano de hasta 25 mm de ancho por cualquier largo. Se aceptan reparaciones sintéticas con router de hasta 60 mm de ancho
Nudos muertos y orificios:	Se aceptan nudos muertos y orificios retapados con poliuretano de hasta 25 mm de ancho sin restricción en la cantidad
Afloramiento de adhesivo:	Se aceptan afloramientos de adhesivo de hasta 2 mm de ancho por 200 mm de largo

■ No se acepta

Superficie:	No se permite bajo relieve producido por exceso de lijado. No se acepta la presencia de defectos de prensado sean éstos con o sin retape
-------------	--

Grado C *Cara de AraucoPly Estructural (no lijada) y Trascara de AraucoPly Revestimiento y AraucoPly Estructural Machihembrado (lijada)*

■ Se acepta

■ No se acepta

- Calidad lijado: Grano 100
- Superficie: Se acepta decoloración, manchas por hongos y tinta, afloramientos de adhesivo, pecas, quemaduras, bolsillos de corteza y resina, venas de resina, rugosidad, descascarados, desastillados, defectos de prensado y lijado siempre que no afecten la solidez del tablero. Se acepta sobrelijado con afloramiento de adhesivo generado por traslapes. Se incluye bajo relieve producido por exceso de lijado, siempre que no se traspase a la segunda chapa o se observe la línea de cola
- Nudos vivos: Se permiten en un ancho de hasta 40 mm sin restricción en la cantidad siempre que no corresponda a un ramillete de nudos (nudos juntos)
- Parches: Se aceptan sin restricción en la cantidad
- Nudos muertos: Se permiten en un ancho de hasta 40 mm sin restricción en la cantidad, siempre y cuando no corresponda a un ramillete de nudos (nudos juntos)
- Orificios: Se permiten en un ancho de hasta 25 mm sin restricción en la cantidad
- Grietas y rasgaduras: Se permiten sin retapar y sin límite en el largo, cuando el ancho no excede de 25 mm en el extremo del panel y no supera los 10 mm medido a 200 mm desde el extremo. El ancho máximo en el extremo opuesto no debe superar los 2 mm

- Nudos: No se aceptan nudos vivos ni muertos mayores a 40 mm de ancho
- Orificios: No se aceptan orificios de nudos mayores a 25 mm de ancho

Grado D *Trascara de AraucoPly Estructural*

■ Se acepta

■ No se acepta

- Calidad lijado: Grano 100
- Superficie: Se acepta decoloración, manchas por hongo y tinta, afloramientos de adhesivo, pecas, quemaduras, bolsillos de corteza y resina, venas de resina, rugosidad, descascarados, desastillados, defectos de lijado y prensado siempre que no afecten la solidez del tablero. Se acepta sobrelijado con afloramiento de adhesivo generado por traslapes. Se incluye bajo relieve producido por exceso de lijado, siempre que no se traspase a la segunda chapa o se observe la línea de cola
- Nudos vivos y muertos: Se permiten nudos vivos y muertos en un ancho de hasta 65 mm sin restricción en la cantidad y hasta 3 en un ancho de hasta 75 mm
- Parches: Se aceptan sin restricción en la cantidad
- Orificios: Se permiten en un ancho de hasta 65 mm sin restricción en la cantidad
- Grietas y rasgaduras: Se permiten sin retapar y sin límite en el largo en un ancho de hasta 25 mm en un extremo del panel y hasta 2 mm en el otro extremo del panel

- Nudos: No se aceptan nudos vivos ni muertos mayores a 75 mm de ancho
- Orificios: No se aceptan orificios de nudos mayores a 65 mm de ancho

Clasificación de Cantos AraucoPly Revestimiento

■ Se acepta

Terminación Superficial:	Grano 150 para tableros lijados
Clasificación Superficial:	El grado de la cara es B deco y la trascara C. Texturizado para tableros rústicos
Clasificación en Cantos:	Sólo para traslapes inferiores se permiten golpes de hasta 5 mm de ancho por 50 mm de largo, siempre que no se observe falta de material cuando se proceda con la unión de los tableros <ul style="list-style-type: none"> - Consistencia en la rugosidad - Se permiten hasta 2 zonas aleatorias con baja rugosidad, del tamaño de un parche bote cada una - Se permiten aleatoriamente áreas lisas sin rugosidad de hasta 20 mm de diámetro - Se aceptan pequeñas rayas que no tengan patrón definido de repetición - Se aceptan rayas con patrón definido de repetición, siempre que no superen los 2 mm de ancho - Se aceptan 3 rayas con patrón definido de repetición, siempre que no superen los 4 mm de ancho
Nudos vivos y muertos en la ranura:	Se permiten nudos vivos y muertos en un largo de hasta 40 mm a través de la ranura sin restricción en la cantidad
Orificios en la ranura:	Se permiten en un largo de hasta 25 mm a través de la ranura sin restricción en la cantidad
Grietas y rasgaduras en la ranura:	Se permiten grietas y rasgaduras abiertas en un ancho de hasta 3 mm, sin límite en el largo y la cantidad
Desastillado en ranura:	No se aceptan desastillados en el bisel o bordes de la ranura
Dimensiones en ranura:	No se permiten ranuras y espaciamientos fuera de especificaciones
Afloramiento de adhesivo en ranura:	Se aceptan afloramientos leves a través de la ranura sin restricción en la cantidad
Marcas:	Se permite la presencia de marcas al brillo leves en la cara producidas durante y posterior al proceso de ranurado (virutas, roce, etc)
Falta de material:	Ver Criterio de Construcción para Tableros

Clasificación de Cantos AraucoPly Estructural Machihembrado

■ Se acepta

Terminación superficial :	Grano 150 para grado B ind
Clasificación superficial:	El grado de la cara es B ind y trascara C
Clasificación en cantos:	Sólo en el desarrollo del macho se permiten golpes de hasta 5 mm de ancho por 50 mm de largo, siempre que no se observe falta de material cuando se proceda con la unión de los tableros
Dimensiones en el machihembrado:	No se permiten machihembrados fuera de especificaciones
Marcas:	Se permite la presencia de marcas al brillo leves en la cara producidas durante y posterior al proceso de ranurado (virutas, roce, etc)
Falta de material:	Ver Criterio de Construcción de Tableros

Nota: en los tableros Terciado Revestimiento Colonial, Noble y Moderno, se aplica el grado de la cara y trascara, porque la ranura no traspasa la primera lámina del tablero

Criterio de Construcción para Tableros

Defectos	Ubicación	Otros Tableros	Estructural
GAPS (en cantos)	Interiores	Profundidad : 210 mm Largo : 25 mm	Profundidad : 210 mm Largo : 25 mm
FALTA DE CHAPA (en cantos)	Caras	No permite	Profundidad : 5 mm Largo : (L/2) ó (A/2)
	Trascaras C o D	Profundidad : 4 mm Largo : (L/2) ó (A/2)	Profundidad : 13 mm Largo : (L/2) ó (A/2)
	Interiores	Profundidad : 4 mm Largo : 210 mm	Profundidad : 13 mm Largo : 210 mm
TRASLAPES INTERIORES (en cantos)	Adyacentes a cara Adyacentes a trascara	Largo : Hasta 5 mm Largo : Hasta 13 mm	Largo : Hasta 13 mm Largo : Hasta 13 mm
ORIFICIOS DE NUDOS INTERNOS (en cantos)	Exterior WBP	Largo : Hasta 40 mm Largo : Hasta 65 mm	Largo : Hasta 65 mm

L= Largo tablero

A= Ancho tablero