

CATÁLOGO PEGAMENTOS

TEKNO[®]



CASTOR

El Especialista en Maderas

www.castor.pe

QUÉ ES UN PEGAMENTO?

Es una sustancia que puede mantener unidos a dos o más cuerpos por contacto superficial. Su importancia en la industria moderna es considerable. Los pegamentos distribuyen la tensión en el punto de unión, resisten a la humedad y a la corrosión y eliminan la necesidad de remaches y tornillos. Su eficacia depende de varios factores, como la resistencia al encogimiento y desprendimiento, la maleabilidad, la fuerza adhesiva y la tensión superficial, que determinan el grado de penetración del pegamento en las minúsculas depresiones de las superficies a unir. Los pegamentos varían según el propósito con el que se vayan a utilizar.

TIPOS DE PEGAMENTO

Pegamento de Contacto

Usos:

- Post - formado (enchape curvo)
- Espuma (poliuretano) a madera
- Fórmica a aglomerado, MDF y maderba
- Lámina de madera a aglomerado, MDF y maderba
- Acero inoxidable a aglomerado (maderba, MDF)
- Baldosa vinílica a piso de concreto
- Madera a concreto
- Madera a aglomerado, MDF y Maderba

Pegamentos Acuosos (Colas)

Usos:

- Ideal para madera, papel, cartón y maderba
- Encolados estructurales y enchapes
- Puertas contraplacadas
- Armado de muebles de madera y ventanas
- Une maderas de canto
- Todo tipo de ensamblados
- Enchapes aglomerados
- Muebles de exportación

DESCRIPCIÓN

Pegamento para enchapes

USOS DEL PRODUCTO

- Post - formado (enchape curvo)
- Espuma (poliuretano) a madera
- Fórmica a aglomerado, MDF y maderba
- Lámina de madera a aglomerado, MDF y maderba
- Baldosa vinílica a piso de concreto



% SÓLIDOS (PROM)

21%

VISCOSIDAD (CPS)

2,500

TIEMPO DE OREO (MIN. SIN ACTIVADOR)

15 a 20 min

BENEFICIOS

- Ofrece excelente adherencia en enchapes de madera.
- Asegura uniones fuertes para trabajos de post - formado.

PRESENTACIONES

1/4 gl, 1 gl y Lata 5 gl.



DESCRIPCIÓN

Pegamento para enchapes

USOS DEL PRODUCTO

- Post - formado (enchape curvo)
- Espuma (poliuretano) a maderba
- Fórmica a aglomerado, MDF y maderba
- Enchape raíz a aglomerado, MDF y maderba
- Acero inoxidable a aglomerado (maderba, MDF)
- Madera a concreto
- Madera a aglomerado, MDF y maderba

**% SÓLIDOS (PROM)**

27%

VISCOSIDAD (CPS)

3,000

TIEMPO DE OREO (MIN. SIN ACTIVADOR)

15 a 20 min

BENEFICIOS

- Excelente adherencia de diversos materiales sobre concreto.
- Asegura excelente adherencia en uniones de madera y metal.

PRESENTACIONES

1/8 gl, 1/4 gl, 1 gl y Lata 5 gl.



**DESCRIPCIÓN**

Cemento de contacto elaborado a base de Cloroprenos en solventes.

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

Color	:	Amarillo
Concentración	:	18 - 20%
Viscosidad Brookfield	:	20°C 600-700 cP Spin 3, rpm 10
Densidad	:	0.8640 gr./cc ± 0.02
Disolvente	:	Solventes o thinner extrafino
Inflamabilidad	:	Si
Toxicidad	:	Si
Peso por galón	:	3.270 Kg aprox.

CAMPOS Y FORMAS DE APLICACIÓN

- El 285 P está formulado con unas propiedades específicas para ser utilizado en la de industria automotriz, carpintería, enchape, decoración para laminación y postformado.
- Es el indicado para pegar sustratos de espumas de poliuretano y/o uretano, formica materiales plásticos, ABS a madera, aglomerado y otros.
- Las superficies deben estar libres de grasa o polvo.
- Por su baja viscosidad el producto está indicado para aplicar con spray o pistola.
- Se aplica en las dos superficies con brocha o espátula en forma uniforme.
- Se puede emplear con pistola utilizando una boquilla adecuada para lograr que forme un abanico al realizar la aplicación y manejando apropiadamente la presión y la distancia.

CARACTERÍSTICAS

- Su formulación le brinda unas características muy especiales, que le permiten ser pegado después de aplicado y secado por medio de la reactivación por calor.

RECOMENDACIONES

- No debe mezclarse con otros productos para no alterar las propiedades de adhesión.
- El producto debe agitarse y homogeneizarse bien, antes de usarlo.
- Déjelo fuera del alcance de los niños.
- Para la limpieza de las herramientas utilice thinner o un solvente similar.
- Mantener el producto tapado en un lugar fresco, ventilado y alejado de fuentes de calor, por tratarse de un producto **INFLAMABLE**.
- Para mejorar la fuerza adhesiva y la resistencia al calor, utilice nuestro producto ISOPRENAX.
- El producto puede almacenarse por un (1) año.





DESCRIPCIÓN

TEKNOCOLA es un producto a base de poliacetato de vinilo de alta calidad, desarrollado para la unión de madera entre si o pegado de cartones y papeles. Presenta resistencia al frío, por lo que en caso de ser expuesta a temperatura de más o menos 0° a 5°C, observará que se espesa pero recupera sus características de fluidez y pegado, cuando recupera su temperatura ambiental.

USOS DEL PRODUCTO

- Pegamento adecuado para unir maderas entre si.
- Puertas contraplacadas.
- Enchapes de madera a aglomerados.

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

Tipo de Adhesivo	:	Acuoso
Base	:	Polivinil acetato en emulsión acuosa
Color	:	Blanco
Contenido de sólidos en peso	:	24 - 26%
Densidad	:	1.01 - 1.06 g/ml
Viscosidad de Entrega (Brookfield RVT spin 5/5 rpm a 23°C)	:	36 000 - 44 000 cps
Película	:	Opaca
Tiempo útil de Almacenaje	:	En ambientes ventilados, bajo techo, a temperaturas entre 15° - 25°C hasta 9 meses en su envase original sellado.

FORMA DE USO

- Preparación de superficie
Cepille la superficie con cepillo de carpintero.

- Aplicación

Método de Aplicación	:	Brocha o espátula
Tipo sustrato	:	Madera
Presión recomendada	:	50 - 100 lb/pulg ²
Diluyente	:	Agua
N° de capas	:	1
Secado en prensa	:	1-5 horas
Rendimiento Teórico	:	150 - 200 g/m ²



● **Secuencia de Aplicación**

- Las superficies que se desea unir deben estar libres de polvo, grasa y humedad.
- Aplicar Teknocola con brocha, espátula o rodillo, se aplica una película que cubra de blanco toda la superficie y se une rápidamente a la otra superficie, ejerciendo presión para asegurar la penetración del adhesivo.
- Si se aplica Teknocola a ambas superficies, estas pueden estar algunos minutos expuestas al ambiente, luego se unen las superficies, aplicando presión de 1 a 5 horas. Se logra la máxima fuerza de unión a las 24 horas.

PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantenga el recipiente completamente cerrado.
- Mantenga alejado del alcance de los niños.
- El contacto prolongado con el producto puede causar irritación en pieles sensibles, se recomienda utilizar guantes.
- Mantenga alejado del calor y el fuego.
- Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de contacto con los ojos lave con agua durante 15 minutos. Si la irritación persiste consulte a un médico. Evite accidentes usando gafas de protección.
- Evite inhalar vapores.
- Después de usar, lávese completamente con abundante agua y jabón.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Código de presentación	Tipo	Contenido Neto (L)	Piezas por presentación
018	Balde plástico	3.81	1
036	Balde 4 litros sin caja	3.81	1
115	Cilindro 100 kg	100	1



DESCRIPCIÓN

TEKNOCOLA EXTRA es un pegamento a base de poliacetato de vinilo, adecuado para la unión de todo tipo de madera entre si. Es una cola sintética de secado rápido que desarrolla una fuerte adherencia en las uniones de madera.

USOS DEL PRODUCTO

- Pegamento adecuado para la unión de todo tipo de madera entre si.
- Une maderas de canto.
- Puertas contraplacadas.
- Enchapes de aglomerados.
- Fabricación de Tableros.

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

Tipo de Adhesivo	:	Acuoso
Base	:	Polivinil acetato en emulsión acuosa
Color	:	Blanco
Contenido de sólidos en peso	:	41 - 44%
Densidad	:	1.01 - 1.06 g/ml
Viscosidad de Entrega (Brookfield RVT spin 4/5 rpm a 23°C)	:	11 000 - 18 000 cps
Película	:	Transparente
Tiempo útil de Almacenaje	:	En lugares ventilados, bajo sombra a temperaturas entre 15° - 25°C hasta 9 meses en su envase original sellado.

FORMA DE USO

- Preparación de superficie
 - Cepille la madera con cepillo de carpintero.
 - Aplique el adhesivo sobre la superficie limpia y libre de polvo, grasa o agua.
- Aplicación

Método de Aplicación	:	Brocha o espátula
Tipo sustrato	:	madera, cartón, papel, teknopor
Presión recomendada	:	50 - 100 lb/pulg ²
Diluyente	:	Agua
N° de capas	:	1
Secado en prensa	:	1 - 3 horas
Rendimiento Teórico		
Aplicado a una superficie	:	1 kilo rinde 5m ² ó 150 - 200 g/m ²
Aplicado a ambas superficies	:	1 kilo rinde 4m ² ó 200 - 250 g/m ²



- Secuencia de Aplicación
 - Aplicar TEKNOCOLA EXTRA con brocha, espátula o rodillo, se aplica una película que cubra de blanco toda la superficie y se une rápidamente a la otra superficie ejerciendo presión para asegurar la penetración del adhesivo.
 - Si se aplica TEKNOCOLA EXTRA a ambas superficies, estas pueden estar algunos minutos expuestas al ambiente, luego se unen las superficies aplicando presión de 1 a 3 horas. Se logra la máxima fuerza de unión a las 24 horas.
 - Retirar los excesos de cola con un paño húmedo, antes que el productos seque.

PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- El contacto prolongado con el producto puede causar irritación en pieles sensibles, se recomienda utilizar guantes.
- En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua durante al menos 15 minutos. Si la irritación persiste consulte a un médico. Evite accidentes usando gafas de protección.
- Lávese las manos o área de contacto con suficiente agua y jabón.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Código del presentación	Tipo	Contenido Neto (L)	Piezas por presentación
018	Balde plástico	3.81	1
036	Balde plástico	3.81	1
115	Cilindro 100 kg.	100	1



DESCRIPCIÓN

Es un adhesivo sintético de color blanco a base de poliacetato de vinilo, de alta concentración, con aditivos de gran poder adhesivo, presenta secado rápido, tiene buen desempeño en maderas húmedas (15%) y proceso que requieran cortos tiempos de secado. Al secar forma una película transparente.

Cumple con especificaciones técnicas para pegamentos según las Normas Técnicas Peruanas para la fabricación de muebles.

USOS DEL PRODUCTO

- Pegamento adecuado para la unión de todo tipo de madera entre si.
- Une maderas de canto.
- Puertas contraplacadas.
- Todo tipo de ensamblaje.
- Enchapes aglomerados.
- Fabricación de tableros.
- Cuando se requiere buena adhesión sobre maderas duras, blandas y aglomerados (MDF).
- En trabajos a temperaturas muy bajas.
- En la fabricación de muebles de exportación bajo Normas Técnicas.

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

Tipo de Adhesivo	:	Acuoso
Base	:	Polivinil acetato en emulsión acuosa
Color	:	Blanco
Contenido de sólidos en peso	:	49.5 - 51.5%
Densidad	:	1.01 - 1.06 g/ml
Viscosidad de Entrega		
(Brookfield RVT spin 4/5 rpm a 23°C):	:	10 000 - 16 000 cps
Película	:	Incolora
Tiempo útil de Almacenaje	:	En lugares ventilados, bajo sombra a temperaturas entre 15° - 25°C hasta 9 meses en su envase original sellado.

FORMA DE USO

- Preparación de superficie
Limpie las superficies a unir. Retire rastros de polvo, grasa, aceites y humedad.

● **Aplicación**

Método de Aplicación	:	Brocha, espátula o rodillo
Tipo sustrato	:	Madera, cartón, papel, teknopor
Presión recomendada	:	50 - 100 lb/pulg ²
Diluyente	:	Agua
N° de capas	:	1
Secado en prensa	:	½ - 2 horas
Rendimiento Teórico		
Aplicado a una superficie	:	1 kilo rinde 5m ² ó 150 - 200 g/m ²
Aplicado a ambas superficies	:	1 kilo rinde 4m ² ó 200 - 250 g/m ²



● **Secuencia de Aplicación**

- Las superficies donde se aplique TEKNOCOLA ULTRA deben estar libres de polvo, grasa humedad, pinturas, etc.
- Aplicar TEKNOCOLA ULTRA con brocha, espátula o rodillo, se aplica una película que cubra de blanco toda la superficie y rápidamente unir a la otra ejerciendo presión para asegurar la penetración del adhesivo.
- Si se aplica TEKNOCOLA ULTRA a ambas superficies, estas pueden estar algunos minutos expuestas al ambiente, luego se unen las superficies aplicando presión de media hora a 2 horas. Se logra la máxima fuerza de unión a las 24 Retirar horas.
- Retirar los excesos de col con un paño húmedo, antes que el producto seque.

PRECAUCIONES EN SU USO

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- El contacto prolongado con el producto puede causar irritación en pieles sensibles, se recomienda utilizar guantes.
- En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua durante al menos 15 minutos.
- Si la irritación persiste consulte a un médico. Evite accidentes usando gafas de protección.
- En caso de ingestión no induzca el vómito, consulte a un médico.
- Lávese las manos o área de contacto con suficiente agua y jabón.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Código del presentación	Tipo	Contenido Neto (L)	Piezas por presentación
018	Balde plástico Balde plástico x 4 kg. Pack x 1kg.	4	1

**DESCRIPCIÓN**

Adhesivo elaborado a base de PVA (Acetato de Polivinilo)

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

Color	:	Ligeramente Rosado
Concentración	:	47 - 50%
Viscosidad Brookfield	:	20°C 20.000 - 30.000 c.P Spin 6, rpm 10
Densidad	:	1.0970 gr./cc ± 0.02
pH	:	5 - 6
Inflamabilidad	:	No
Toxicidad	:	No
Tiempo de Prensado	:	20 minutos
Peso por galón	:	4.100 Kg. aprox.

CAMPOS Y FORMAS DE APLICACIÓN

- Está desarrollado para ser empleado en las industrias de carpintería, enchapes, tapicería decoración, construcción y muchas más.
- El Carpincol MR-60 pega materiales como sillas, baffles, puertas, gabinetes etc. y en laminaciones de formica, papel melamínico, chapilla a madera o aglomerado.
- Las superficies que se van a unir deben estar limpias, libres de grasa o polvo.
- Aplicar el adhesivo en forma homogénea sobre una de las superficies.
- Someter las piezas a una presión uniforme sobre toda el área pegada. El tiempo depende de la cantidad aplicada, condiciones ambientales y de la porosidad de los sustratos.

CARACTERÍSTICAS

- Debido a sus características es un producto que se emplea en pegados que exigen una excelente adhesión y resistencia estructural a la humedad.
- Se puede emplear en maderas que contiene un porcentaje de humedad hasta de un 15%. (Utilizar maderas con mayor porcentaje de humedad, no es técnicamente adecuado, ya que la estructura de los muebles podría deformarse por la expansión y contracción propias de las maderas húmedas.
- Alta concentración de sólidos.
- Alto rendimiento de productividad.
- Resistente a la humedad.
- No afecta la piel.
- No tóxico.

RECOMENDACIONES

- Antes de usar el producto debe agitarse y homogeneizarse bien.
- No debe mezclarse con ningún otro pegamento pues disminuye las propiedades adhesivas.
- Para pegar maderas con un porcentaje de humedad inferiores a 12% recomendamos usar PEGAMADERA.
- Mantenerse en su envase original en un lugar fresco y bien tapado.

